

doc. Ing. Jaroslav Prokop, CSc.

E-mail: prokop@fme.vutbr.cz
Pracoviště: Ústav strojírenské technologie
Odbor technologie obrábění
Zařazení: Docent
Místnost: A1/1419
Telefon: +420 54114 2406



Vzdělání a akademická kvalifikace

- 1957, Ing., Vojenská technická akademie v Brně, obor vojensko průmyslový
- 1968, CSc., Fakulta strojní VUT v Brně, obor strojírenská technologie
- 1989, Doc., Fakulta strojní VUT v Brně

Přehled zaměstnání

- 1957-1963, technolog, Adamovské strojírnny, Adamov
- 1964-1975, projektant, Projektový a vývojový ústav VUT v Brně
- 1976-dosud, docent, Ústav strojírenské technologie FSI VUT v Brně

Vědeckovýzkumná činnost

- Strojírenská technologie. Technologie obrábění. Přesnost obrábění. Výrobnípostupy.
- Rozměrové systémy. Provozní spolehlivost výrobních systémů.

Univerzitní aktivity

- 2000- 2003, vedoucí odboru technologie obrábění, Ústav strojírenské technologie

Mimouniverzitní aktivity

- 1996-2005, člen redakční rady časopisu Strojírenská technologie

Ohlasy publikací tuzemské

0

Ohlasy publikací mezinárodní

0

Aktuálně garantované předměty:

- Aplikovaná teorie obrábění (HAO)
- Aplikovaná teorie obrábění (HAO-K)
- Technologická příprava výroby (HTV)
- Technologická příprava výroby (HTV-K)
- Vybrané statě z obrábění (HTR)
- Vybrané statě z obrábění (HTR-K)

Vybrané publikace:

- PROKOP, J.:
Hodnocení kvality povrchu po frézování,
Frézování IV, pp.139-146, ISBN 80-214-3239-X, (2007), FSI VUT v Brně
článek ve sborníku
akce: Frézování IV, FSI VUT v Brně, 31.01.2007-31.01.2007

Anotace nejvýznamnějších prací:

- PROKOP, J.:
Hodnocení kvality povrchu po frézování,
Frézování IV, pp.139-146, ISBN 80-214-3239-X, (2007), FSI VUT v Brně
článek ve sborníku
akce: Frézování IV, FSI VUT v Brně, 31.01.2007-31.01.2007
Analýza technologických aspektů parametrů kvality povrchu frézované plochy.
- DVOŘÁK, M.; PROKOP, J.:
Technologické aspekty válcování závitů,
FORM 2006, Forming Technology, Tools and Machines, pp.Poster 2-1-3, ISBN 80-214-3231-4, (2006), Brno University of Technology
článek ve sborníku
akce: 37. mezinárodní konference Experimentální analýza napětí EAN'99, Frenštát pod Radhoštěm, 01.06.1999-03.06.1999
Válcování vnějších závitů závitovými válcovacími hlavami se uplatní jako integrální složka obráběcího procesu rotačních strojírenských součástí. V příspěvku je provedena technologická identifikace válcovacího procesu v návaznosti na předchozí obráběcí operace. V samostatné části je analyzována problematika stanovení rozměru a tvaru polotovaru pro vlastní válcovací proces pro vybrané typy závitových profilů. Obecné úvahy jsou doplněny konkrétními aplikacemi válcování metrického závitu válcovací hlavou na hrotovém soustruhu.
- Kocman Karel, Prof. Ing. DrSc. Prokop Jaroslav, Doc. Ing. CSc.:
Cutting Tools for Hard Material Turning,
Manufacturing TECHNOLOGY, Vol.2004, (2004), No.4, pp.5-10, ISSN 1213-2489
článek v časopise
Proces soustružení tvrdých materiálů se vyznačuje specifickými technologickými podmínkami, které se liší od standardních obráběcích podmínek. Speciální podmínky jsou kladeny na vhodné nástrojové materiály, především povlakované slinuté karbidy, polykrystalický nitrid bóru, polykrystalický diamant a řeznou keramiku.
- BUMBÁLEK, B., PROKOP, J., PROKOP, J.:
Obrábění kalených materiálů,
Technik, Vol.VIII, (2000), No.4, pp.22-23, ISSN 2100-616X
článek v časopise
Progresivní nástrojové materiály umožňují široké uplatnění při obrábění kalených materiálů. V článku je technologicky identifikován obráběcí proces soustružení kalených ocelí - mechanismus tvorby třísky, řezné síly, opotřebení nástroje z KNB, parametry obrobené plochy. Článek je doplněn konkrétními výsledky při soustružení kalené ložiskové oceli.

- KOCMAN, K., PROKOP, J., PROKOP, J.:
Technologická identifikace polohy děr ve strojírenských součástech,
V. Medzinárodná konferencia Nové smery vo výrobných technológiách, pp.251-254,
ISBN 80-7099-524-6, (2000), Fakulta výrobných technológií Technickej univerzity v
Košiciách osídľom v Prešove
článok ve sborníku